

Aquawood Covapro 40

5029

Watergedragen, zijdeglanzende, dekkende aflaklaag voor houten vensters en voordeuren voor industrie en handelssector.
Systeemgecoördineerd in de 3-laagopbouw

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Watergedragen, zijdeglanzende, gepigmenteerde aflaklaag met uitstekende weersbestendigheid en permanente elasticiteit. Het product onderscheidt zich door een hoge blokvastheid, zeer goede slagvastheid, snelle waterbestendigheid, korte droogtijden en goede haptische eigenschappen. Goede stabiliteit op verticale oppervlakken bij optimaal verloop. Bijzonder laag aantal microbellen bij het airless spuiten dankzij zeer actieve antischuimmiddelen / ontgassingsmiddelen.

Het product is geformuleerd zonder toevoeging van biocide werkzame stoffen om te beschermen tegen blauwschimmel en houtvernietigende schimmels.

Speciale eigenschappen Testnormen



- **DIN 53160/1 resp. DIN 53160/2** Speeksel- en zweetechtheid
- **ÖNORM EN 71-3** 'Veiligheid van speelgoed; migratie van bepaalde elementen' (afwezigheid van zware metalen)
- Voldoet aan de criteria van "**Baubook Ökologisch ausschreiben**"
- KOMO® productcertificaat FILM FORMING MID- AND TOP-COAT SYSTEMS ON TIMBER
- **Franse verordening DEVL1104875A** voor het kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



- Maatvaste houten onderdelen voor binnen- en buitenshuis, bijv. houten vensters en voordeuren.
- Voor vochtige ruimtes (bijv. binnenzwembaden) alleen met speciale opbouw.
- Voor niet maatvaste houten onderdelen adviseren wij Pullex Color 50530 ff of Pullex Aqua-Color 53331 ff.
- Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

02-21 (vervangt 07-20) ZKL 5029

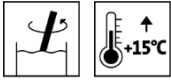
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefoon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, E-mail: technical-support@adler-lacke.com

Onze instructies zijn gebaseerd op de huidige stand van de kennis en zijn bedoeld om de koper/gebruiker naar beste weten te adviseren, maar moeten individueel worden aangepast aan de toepassingsgebieden en verwerkingsomstandigheden. De koper/gebruiker beslist op eigen verantwoordelijkheid over de geschiktheid en het gebruik van het geleverde product, daarom is het aan te raden om een monster te produceren om de geschiktheid van het product te controleren. Voor het overige zijn onze algemene verkoopvoorwaarden van toepassing. Alle voorgaande gegevensbladen worden met deze editie ongeldig. Wijzigingen in formaten van verpakkingen, kleuren en beschikbare glansgradaties voorbehouden.

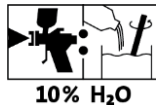
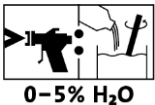
VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door. Voorkom dat tijdens het roeren luchtballen ontstaan.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens + 15 °C is vereist.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 – 25 °C bij een relatieve vochtigheid van 40 – 80 %.
- Een te hoge droge-filmdikte van de totale opbouw vanaf ca. 120 µm vermindert het diffusievermogen en dient daarom te worden vermeden.
- Afdichtmiddelen moeten lakcompatibel zijn en mogen pas worden aangebracht nadat de lak door en door is gedroogd. Afdichtingsprofielen met weekmakers hebben de neiging om in combinatie met lak te gaan kleven. Gebruik alleen geteste typen.
- Bij het overschakelen van Aquawood Covapro 40 5029 op andere watergedragen laksystemen dient er voor een adequate tussentijdse reiniging van de leidingen en spuitapparaten te worden gezorgd, bij voorkeur met warm water.
- Neem onze **ARL 500 - Werkrichtlijn voor het coaten van maatvaste en beperkt maatvaste onderdelen – Algemeen deel** inclusief normen en richtlijnen voor de vensterbouw in acht.

Opbrengtechniek



Opbreng-procedure	Airless	airless lucht- ondersteund (Airmix, Aircoat, enz.)	Spuit- pistool met beker
Spuitskop (ø mm)	0,28 of 0,33	0,28 of 0,33	1,8 – 2,0
Spuitskop (ø inch)	0,011 of 0,013	0,011 of 0,013	-
Spuithoek (graden)	20 – 40	20 – 40	-
Spuitsdruk (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Verstuivings- lucht (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Spuitafstand (cm)	ca. 25		
Verdunner	Water		
Toevoeging van verdunner %	0 – 5	0 – 5	10
Natte film (µm)	150 – 300 afhankelijk van tussenlaag		
Rendement per laag (g/m ²) ¹⁾	300 – 600 afhankelijk van tussenlaag		
Droge film Algemene opbouw (µm)	100 tot max. 120		
¹⁾ Rendement incl. verdunningstoevoeging en spuitverlies			

De vorm, hoedanigheid en vochtigheid van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/het rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen alleen worden vastgesteld door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(bij 23 °C en 50% rel. luchtvochtigh.)



Stofdroog (ISO 1517)	na ca. 1 uur
Kleefvrij	na ca. 3 uur
Stapelbaar met PE-afstandhouders van fijnschuim bij kamertemperatuur:	na ca. 5 uur
Stapelbaar met PE-afstandhouders van fijnschuim na geforceerde droging: 20 min verdampingszone 90 min droogfase (35 - 40 °C) 20 min afkoelfase	na ca. 130 min

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het drogen is afhankelijk van ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Bij lage temperaturen en/of een hoge luchtvochtigheid kan de droogtijd langer zijn.

Voorkom blootstelling aan rechtstreeks zonlicht (te snelle droging).

Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van gedroogde lakresten adviseren wij ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 met water verdund).

ONDERGROND

Soort ondergrond

Hout volgens richtlijnen voor vensterbouw

Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Houtvochtigheid

13 % +/- 2 %

COATINGOPBOUW

Algemeen

De volgende coatingopbouwen zijn voorbeelden.

KOMO-gecertificeerde opbouwen zijn te vinden op:
<https://www.komo.nl/certificaten/33392/>


Impregnering

1 x Aquawood Primo A2 5452

Tussendroging: ca. 4 uur

Houtverduurzamingsmiddel met zorg gebruiken. Neem voor gebruik altijd het etiket en de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

Tussenlaag	<p>1 x Aquawood Intercare ISO 5503 of 1 x Aquawood Intercare SQ 5522 of 1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501</p> <p>Tussendroging: ca. 4 uur</p> <p>Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.</p>
-------------------	--

	<p>Tussenschuurgang</p> <p>Korrel 220 – 280</p> <p>Verwijder het schuurstof.</p>
---	---

Aflaklaag	1 x Aquawood Covapro 40 5029
------------------	------------------------------


Voor voordeuren	<p>Aanvullend aanbrengen van Aquawood Protect G30 53215 ff (kleurloze 2-componentenlak) noodzakelijk.</p> <p>Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.</p>
------------------------	---

ONDERHOUD & RENOVEREN

Onderhoud & renoveren	<p>De houdbaarheid is van vele factoren afhankelijk: in het bijzonder de soort weersinvloeden, de bescherming door de constructie, de mechanische belasting en de keuze van de gebruikte kleur; voor een lange houdbaarheid moeten onderhoudswerkzaamheden tijdig worden uitgevoerd, hiervoor wordt jaarlijks onderhoud geadviseerd.</p> <p>Reinigen met ADLER Top-Cleaner 51696. Onderhoud met ADLER Top-Care 7227 in het pakket ADLER Window Care-Set 7229.</p> <p>Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.</p> <p>Neem onze ARL 304 - Werkrichtlijn voor het coaten van maatvaste en beperkt maatvaste onderdelen – Onderhoud en renovatie in acht.</p>
----------------------------------	---

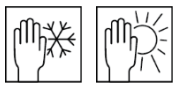
AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen	5 kg, 10 kg, 20 kg
-------------------------------------	--------------------

<p>Kleuren/glansgraden</p> 	<table> <tr> <td>RAL 9010</td> <td>5029009010</td> </tr> <tr> <td>RAL 9016</td> <td>5029009016</td> </tr> </table> <p>Kleurtinten kunnen worden gemengd met het ADLER-kleurmengsysteem ADLERMix.</p> <p>Basislakken: Basis W10 5029000010 Basis W30 5029000030</p> <ul style="list-style-type: none"> Het oppervlak mag uitsluitend met materiaal met hetzelfde chargenummer worden bewerkt om te garanderen dat de kleur hetzelfde wordt. Om de uiteindelijke kleur te kunnen beoordelen, verdient het aanbeveling om een proefstuk te maken met de gekozen opbouw van de lagen op de originele ondergrond. 	RAL 9010	5029009010	RAL 9016	5029009016
RAL 9010	5029009010				
RAL 9016	5029009016				

Toevoegingsproducten

Aquawood Primo A2 5452
 Aquawood Protect 53215 ff
 Aquawood Intercare ISO 5503
 Aquawood Intercare SQ 5522
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501
 Aquawood Protect G30 53215 ff
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Windoor Care-Set 7229
 ADLER Top-Care 7227
 Pullex Color 50530 ff.
 Pullex Aqua-Color 53331 ff.

OVERIGE AANWIJZINGEN**Houdbaarheid/opslag**

Minstens één jaar in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Technische gegevens

VOS-gehalte	EU-grenswaarde voor Aquawood Covapro 40 (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 40 bevat maximaal 50 g/l VOS.
-------------	--

Veiligheidstechnische informatie

Uitgebreide informatie over het onderwerp veiligheid tijdens transport, opslag, hantering en de afvoer als afval, staat voor u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via www.adler-lacke.com opvragen.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.

Vermijd bij het aanbrengen door middel van spuiten altijd om aerosols uit lak in te ademen; dit wordt gewaarborgd door het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2).