

Aquawood DSL EcoMatt G15

5187

Vodouředitelná **silnovrstvá lazura** na dřevěná okna určená pro **průmysl** a **řemeslné zpracování**.

Systémově schváleno pro **3 vrstvou aplikaci**.

POPIS PRODUKTU

Obecně

Silnovrstvá parpopropustná lazura na bázi vody, s velmi dobrou odolností vůči povětrnostním vlivům a vysokou transparentností. Produkt se vyznačuje vysokou odolností proti nárazu, velmi dobrou odolností proti vodě, krátkou dobou schnutí, zvýšenou odolností proti mechanickému poškození, přirozeně matný na pohled a příjemný na dotek.

Speciální vlastnosti a zkušební normy

- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+



Oblasti použití



- Rozměrově stabilní dřevěné stavební prvky, jako venkovní dveře a dřevěná okna v třídách 2 a 3 bez kontaktu se zemí.
- Pro vlhké prostory (např. kryté bazény) pouze se speciální systémovou skladbou.
- U dřevěných dílců, které nejsou rozměrově stabilní, např. dřevěné fasády, ploty, pergoly, doporučujeme tenkovrstvé systémy, jako jsou např. Pullex Plus-Lasur 50314 nebo Pullex Aqua-Plus 53101.
- Dodržujte pokyny v technickém listu k danému produktu.

ZPRACOVÁNÍ

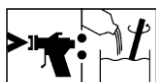
Pokyny pro zpracování



- Prosím, produkt před použitím rozmíchat. Při míchání je nutno zamezit vniknutí vzduchu do produktu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí dosahovat minimálně + 15° C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15–25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40–80 %.
- Vyhněte se nanášení příliš silné vrstvy nad 120 µm suchého filmu, aby nedošlo ke snížení paropropustnosti.

- Těsnění musí být odolné vodouředitelným systémům a smí se montovat nejdříve po úplném proschnutí lazurového filmu. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s povrchovou úpravou sklon ke slepování. Použijte prosím pouze vyzkoušené typy.
- Nedoporučujeme aplikovat dvě vrstvy Aquawood DSL EcoMatt G15 s mezibrusem, protože díky obsahu vosku může docházet k vylešťování a snížení přilnavosti.
- U hluboce porézních druhů tvrdého dřeva může dojít ke vzniku vzduchových bublin (Aquawood Intermedio ISO 53613 ff)
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků - všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.

Způsob nanášení

0-5% H₂O10% H₂O

Postupy nanášení	Airless	Airmix, Aircoat	Nádobkov á pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28 nebo 0,33	0,28 nebo 0,33	1,8 – 2,0
Stříkací tryska (ø palce)	0,011 nebo 0,013	0,011 nebo 0,013	-
Úhel rozstříku (stupeň)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak stříkání (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odstup při stříkání (cm)	cca 25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla v %	0 – 5	0 – 5	10
Množství nánosu (g/m ²)	225 - 275		
Spotřeba na vrstvu (g/m ²) ¹⁾	500		
Spotřeba na vrstvu (g/bm) ¹⁾	250 – 300		
Mokrý film (µm)	225 – 275		
Suchý film (µm)	80 až max. 120		
¹⁾ Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty rozstříkem			

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nátěrem.

Doba schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca 1 hod.
Nelepí	po cca 2 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou distanční proložky při pokojové teplotě:	po cca 5 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou po nuceném sušení: 20 min. zóna odpařování 90 min. fáze schnutí (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazování	po cca 130 min.
Lze přelakovat	po cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nižší teploty a/nebo vyšší vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Zabránit přímému slunečnímu záření (příliš rychlé schnutí).

Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 (zředit s vodou 1:1).

PODKLAD**Typ podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.

Vlhkost dřeva

Rozměrově stálé stavební prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Impregnace****Listnaté a jehličnaté dřeviny:**

1x Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 ff

Mezischnutí: cca 4 hod.

Dbejte na bezpečné používání prostředků na dřevo. Před použitím si vždy prostudujte etiketu a příslušný technický list k produktu a postupujte podle instrukcí v nich uvedených.

Nanášení mezivrstvy**Jehličnaté dřevo:**

1x Aquawood Intermedio 53663

Mezischnutí: cca 2 hod.

Listnaté dřevo a modřín:

1x Aquawood Intermedio ISO 53613 ff

Mezischnutí: cca 2 hod.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Mezibrus

Zrnitostí P 220 – 280

Prach vzniklý broušením odstraňte.

Vrchní vrstva

1 x nezředěný Aquawood DSL EcoMatt G15 5187

Tloušťka mokré vrstvy 225 - 275 µm

OŠETŘOVÁNÍ & RENOVACE**Ošetřování & renovace**

Životnost je závislá na mnoha faktorech: Jsou to především způsob působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba vybrané barevné kombinace; pro dlouhou trvanlivost je nutné pravidelné ošetřování, za tím účelem doporučujeme provádět roční údržbu.

Čištění přípravkem ADLER Top-Cleaner 51696. Systémové řešení s ADLER Top-Care 7227000210 v ošetřovací sadě ADLER Windoor Care-Set 7229000300.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Dodržujete prosím naše **ARL 304 - Pracovní směrnice pro nátěry rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních dílců - údržba a renovace.**

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ**Velikosti obalů**

20 kg; 120 kg - sud

Barevné odstíny/stupně lesku

Barevné odstíny lze mísit systémem míchání barev **ADLER Farbmischsystem ADLERMix.**

**Základní laky:**

Báze W30 59295

- Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.
- Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme provést vzorový nános zvolené barevné kombinace na originálním podkladu.
- Pro zajištění jednotnosti barevného odstínu je třeba na jednu plochu použít pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.
- Pro zvýraznění struktury dřeva by měl být zvolen odstín Aquawood Primo A3 - A6 HighRes tmavší než odstín Aquawood DSL EcoMatt G15.

Doplňkové produkty

Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 ff

Aquawood Intermedio 53663

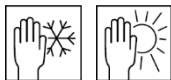
Aquawood Intermedio ISO 53613 ff

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER Top-Cleaner 51696 (čistič)

Ošetření přípravkem ADLER Top-Care 7227000210

ADLER Windoor Care-Set 7229000300

DALŠÍ POKYNY**Trvanlivost/skladování**

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah	Limit EU pro Aquawood DSL EcoMatt (kat. A/e): 130
těkavých	g/l (2010).
organických	Aquawood DSL EcoMatt obsahuje maximálně 25 g/l
sloučenin	VOC.
(VOC)	

Bezpečnostně-technické informace

Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu www.adlercesko.cz.

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (Kombinovaný filtr A2/P2).