

Aquawood Intermedio ISO

5705

Rivestimento intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista
 Fa parte del **ciclo di verniciatura a 3 mani**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Rivestimento intermedio all'acqua. Il prodotto è resistente al blocco e si contraddistingue per l'alta elasticità, l'ottima carteggiabilità e il buon potere riempitivo per superfici particolarmente piene e lisce. Impedisce la carteggiatura delle impregnazioni ad immersione colorate fino al legno vivo. Riduce al minimo i difetti superficiali nel larche o, in generale, nelle specie di conifere resinose.

Il prodotto è formulato senza l'aggiunta di principi attivi biocidi che proteggono il legno dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

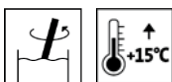
Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso, ecc.
- Particolarmente adatto per legno di latifoglie a poro grosso e legni di conifere resinose.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.
- Facendo lo scambio da Aquawood Intermedio ISO 5705 ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.

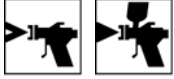
02-21 (sostituisce 08-20) ZKL 5705

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Airless	Air-assist Airless (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm inch)	0.28	0.28	1,8
Ugello (ø inch)	0.011	0.011	
Angolo di spruzzo (gradi)	20 – 40	20 – 40	-
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distanza a spruzzo (cm)	ca. 25		
Strato umido (µm)	100 – 125		
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	200 – 250		
¹⁾ Resa inclusa l'overspray.			

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 30 min.
Asciutto al tatto	dopo ca. 1 ora
Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. area di evaporazione 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.


Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

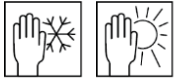


Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO					
Tipo di supporto	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.				
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.				
Umidità del legno	13 % +/- 2 %				
CICLO DI VERNICIATURA					
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.				
Impregnazione	1 x Aquawood Primo A3 5453- A6 5456 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.				
Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore				
Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.				
					
Rivestimento finale	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.				
Per portoncini d'ingresso	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.				
INDICAZIONI PER GLI ORDINI					
Confezioni	5 kg, 25 kg, 120 kg fusto di plastica				
Tonalità/gradì di brillantezza	<table> <tbody> <tr> <td>Hanf/Canapa</td> <td>53613</td> </tr> <tr> <td>Farblos (incolore)</td> <td>53730</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale. 	Hanf/Canapa	53613	Farblos (incolore)	53730
Hanf/Canapa	53613				
Farblos (incolore)	53730				
Prodotti complementari	Aquawood Primo A3 5453 -A6 5456 Aquawood Finapro 20 5101 Aquawood Finatop 40 5140 Aquawood Protect 5128 ADLER Aqua-Cleaner 80080				

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Intermedio ISO (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO contiene al massimo 80 g/l VOC.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).
