

Bluefin Pigmolux Gloss

3395

Wasserbasierter, pigmentierter, 2- komponentiger UV-härtender Glanzlack für den **Möbel- und Innenausbau** für die **Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter, polier- und schwabellbarer UV-Hochglanzlack mit sehr guter Lichtbeständigkeit und Glanz, sowie guter chemischer Beständigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B
Verhalten bei Abrieb: 2-C (≥ 150 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 C (über 150 bis 350)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2, sind Beschichtungen auf Basis ADLER Pigmolux DC 3405 gemäß **DIN EN 13501-1** als **B-s2,d0** einzustufen. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



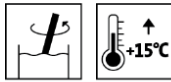
Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Hochglanzlackierung von pigmentierter Flächen im Möbelbau

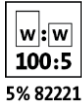
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Lack-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Holzlacke**“.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile Bluefin Pigmolux Gloss 3395
5 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82221

ADLER Aqua-PUR-Härter 82221 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten. Das Produkt kann ausschließlich 2-komponentig verarbeitet werden.

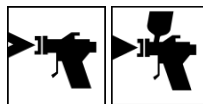
Topfzeit



3 h

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airmix	Druckluft
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 – 0,33	1,8
Spritzwinkel (Grad)			
Spritzdruck (bar)	100 – 130	70 - 90	2,5 - 3,5
Zerstäuberluft (bar)		1 - 2	
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	-
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	35	35	35
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 90 – 120 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 330		

Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers:

Bandpalettentrockner ansteigend bis max. +50 °C oder Flachkanaltrockner ansteigend bis max. +50 °C	45 - 60 min. 35 - 45 min.
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z.B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Härtung

Angelieren (nach 1. und eventuell 2. Lackauftrag, wenn kein Lack-zwischenschliff erfolgt):

Vorschub 8 m/min bei Verwendung von 1 Ga-dotierten Strahler (Leistung: 80 W/cm) und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 W/cm)

Aushärten:

Vorschub 2 - 3 m/min bei Verwendung von 2 Ga-dotierten Strahlern (Leistung: je 80 W/cm) und 1 Hg-Strahler (Leistung: 100 W/cm)

Die resultierenden Flächen sind nach der UV-Härtung nach 12 Stunden Nachtrocknung bei Raumtemperatur sehr gut schleif-, schwabbel- und polierbar.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit Wasser oder ADLER Aqua-Cleaner 80080.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundbeschichtung**

Mit ADLER Pigmolux DC oder ADLER Pigmolux HQ lackierte Flächen
Die mit ADLER Pigmolux DC oder HQ beschichtete Flächen sollen nach dem Abdunsten des Wassers bzw. Trocknen nur mit 1 galliumdotierten Strahler (80 W/cm², Vorschub 6 m/min) angeliert werden, um für die Glanzlackbeschichtung eine ausreichende Haftung zu erreichen.

Alternativ kann mit 2 x ADLER Pigmolux Gloss 3395 grundiert werden. Aushärtung jeweils mit 1 galliumdotierten Strahler (80 W/cm², Vorschub 6 m/min).

Decklackierung

1 – 2 Schichten ADLER Pigmolux Gloss 3395 zu je 90 - 120 g/m² auftragen. Der Lackauftrag erfolgt jeweils ohne Zwischenschliff innerhalb von 4 h (Trocknungsbedingungen siehe oben).

**Nachbehandlung
(schleifen, polieren,
schwabbeln)**

Die resultierenden Flächen sind nach 12 h Trocknung bei Raumtemperatur nach einem Trockenschliff mit ansteigender Körnung (1000 / 1200 / 1500) sehr gut schwabbel- und polierbar.

REINIGUNG UND PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit ADLER Clean Möbelreiniger 96490.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

G100 Hochglänzend 3395 & Farbtonnummer

RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne

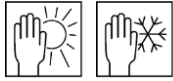
Zusatzprodukte

ADLER Aqua PUR Härter 82221

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER Clean Möbelreiniger 96490

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 6 Monate in original geschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität ca. 35 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20°C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
