

# Lignovit Color STQ

# 5343

Wasserbasierte, **deckende Holzbeschichtung** zum Streichen für die Industrie und Gewerbe

## PRODUKTBESCHREIBUNG

### Allgemeines

Wasserbasierte, dünn-schichtige Holzbeschichtung auf Basis von Acrylat- und Alkydharzdispersionen. Das leicht zu verarbeitende Produkt zeichnet sich durch hohe Blockfestigkeit und gute Wetterbeständigkeit aus.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

#### Wirkstoff:

3,0 g / kg (0,30 %) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

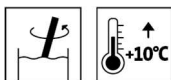
### Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profildächer, Fensterläden, Balkone, Tore.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt-, und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.

09-22 (ersetzt 12-21) ZKL 5343

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen.
- Bei sägerauem Untergrund ist mit einem erhöhten Verbrauch zu rechnen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

### Auftragstechnik



| Auftragsverfahren                            | Streichen          |
|--|--------------------|
| Ergiebigkeit pro Auftrag (m <sup>2</sup> /l) | 10 – 12 (gehobelt) |

#### Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Staubtrocken (ISO 1517) | nach ca. 30 Minuten    |
| Schleifbar              | nach ca. 3 - 4 Stunden |
| Überlackierbar          | nach ca. 3 - 4 Stunden |
| Durchgetrocknet         | nach ca. 12 Stunden    |

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Nadelholz

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

### Holzfeuchte

15 % +/- 2 %

**Untergrundvorbereitung** Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.

Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017 reinigen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESCHICHTUNGSaufbau

**Allgemeines** Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

**Imprägnierung** Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 bis 5 nach EN 350-2).

Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Grundbeschichtung**

**Buntfarbtöne:**  
1 x Lignovit Color STQ 5343

**Weiß & Pastellfarbtöne:**  
1 x Lignovit Sperrgrund 5322

Bitte die technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Zwischenschliff



Bei Bedarf leichter Glättschliff Körnung 240 - 280

Schleifstaub entfernen.

**Schlussbeschichtung**

**Buntfarbtöne:**  
1 x Lignovit Color STQ 5343

**Weiß & Pastellfarbtöne:**  
2 x Lignovit Color STQ 5343

## PFLEGE & RENOVIERUNG

**Pflege** Bitte beachten Sie unsere **ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Renovierung.**

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

4 l, 22 l

### Farbtöne/Glanzgrade

Lignovit Color STQ RAL 9016 5343 009016

#### Basislacke:

W10 Weiß, tönbar 5343 000010

Basis W30 5343 000030



Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Die beste Witterungsbeständigkeit weisen mittlere Farbtöne auf; zu helle oder dunkle Farbtöne sollten bei extremer Bewitterung vermieden werden.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

### Zusatzprodukte

Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017

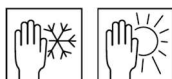
Aqua-Cleaner 8004

Lignovit Primo 5358

Lignovit Sperrgrund 5322

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst rasch aufbrauchen.

### Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Color STQ (Kat. A/d):  
130 g/l (2010). Lignovit Color STQ enthält max. 80 g/l VOC.

### Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Bei Schleifarbeiten mind. Staubfilter P2 / P3 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.