

Prüfbericht Nr.: **409.603/1** Datum: **2013-02-28****Spanplatte mit Buche furniert,  
beschichtet mit „ADLER Aqua-Resist  
G 70 30467“, Bestimmung des Ver-  
haltens bei Kratzbeanspruchung gem.  
ÖNORM A 1605-12 (Prüfung 4)**

<b>Auftraggeber:</b>	Adler-Werk Lackfabrik Johann Berghofer GmbH & Co. z.Hd. Hrn. Dr. Wolfgang Grubbauer Bergwerkstr. 22 6130 Schwaz
<b>Gegenstand:</b>	Spanplatte mit Buche furniert, beschichtet mit „ADLER Aqua-Resist G 70 30467“
<b>Inhalt:</b>	Bestimmung des Verhaltens bei Kratzbeanspruchung gemäß ÖNORM A 1605-12 (Prüfung 4)
<b>Antrag:</b>	Schriftlich von 2013-02-18 durch Herrn Dr. Wolfgang Grubbauer
<b>Datum der Probenahme:</b>	—
<b>Ort der Probenahme:</b>	keine Probenahme durch <b>ofi</b> -Mitarbeiter Proben wurden durch den Auftraggeber übermittelt
<b>Eingang der Proben:</b>	2013-02-19
<b>Zeichen:</b>	Dr. Grü / Feld.

## 1. AUFGABENSTELLUNG

Auftragsgemäß waren die mit „ADLER Aqua-Resist G 70 30467“ beschichteten, buchenfurnierten Spanplatten der nachfolgend angeführten Belastungsprüfung zu unterziehen:

- Bestimmung des Verhaltens bei Kratzbeanspruchung gemäß ÖNORM A 1605-12 (Prüfung 4)

Die Ergebnisse der Prüfung dienen als Technische Information für die Kunden des Auftraggebers.

## 2. BEMUSTERUNG

- 2.1. 2 Stück ca. 400 x 100 x 12 mm große, beschichtete Spanplatten (Buche furniert), beschriftet mit „Untergrund: Buche Kö 180; 2x lackiert mit ADLER Aqua-Resist G 70 30467; Zwischenschliff Kö 280“
- 2.2. 2 Stück ca. 400 x 400 x 12 mm große, unbeschichtete Spanplatten (Buche furniert), unbeschriftet
- 2.3. 0,75 kg „ADLER Aqua-Resist G 70 30467 vom 15.02.2013“
- 2.4. Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt von „ADLER Aqua-Resist 30461ff“

## 3. LABORPRÜFUNG

Die Prüfung wurde in der fachlich zuständigen Abteilung im Rahmen der Kompetenz der Zeichnungsberechtigten gemäß **ofi**-QM-Handbuch durchgeführt. Die Prüfung erfolgte vom 20.02. bis 28.02.2013.

### 3.2 Verhalten bei Kratzbeanspruchung

Die Prüfung erfolgte nach ÖNORM A 1605-12 (*akkreditiertes Verfahren*), Ausgabe 08/2007 unter Berücksichtigung der ÖNORM EN 438-2 (*akkreditiertes Verfahren*) "Dekorative Hochdruck-Schichtpreßstoffplatten (HPL), Platten auf Basis härtpbarer Harze, Bestimmung der Eigenschaften". Die Prüfung erfolgte mit einem Prüfgerät „Erichsen universal scratch tester, model 413“ (Geräte-Nr. 1032). Dazu wurden 10 x 10 cm große Proben (Muster 2.1) auf einem Rundlaufteller befestigt und mit einem Ritzdiamanten bei verschiedenen Gewichtsbelastungen Ritzspuren erzeugt. Die Auswertung der Ritzspuren erfolgte 24 Stunden nach der Belastung mit einer Beobachtungsschablone. Als Maß für das Verhalten bei Kratzbeanspruchung gilt die geringste Gewichtskraft, die noch eine in sich geschlossene Markierung hervorruft. Die Bewertung der Ergebnisse erfolgte durch drei Prüfer, die unabhängig voneinander

arbeiteten. Die erhaltenen Ergebnisse sind in der nachfolgenden Tabelle 1 zusammengefasst.

**Tabelle 1**

Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Versuch	Kraft [N] nach ÖNORM A 1605-12, Prüfung 4
A	1,5
B	1,5
C	1,5

Daraus resultiert eine Bewertungsklasse 4-C (für die Prüfung nach ÖNORM A 1605-12, Prüfung 4).

#### **4. ZUSAMMENFASSUNG**

Der geprüfte Beschichtungsaufbau mit der Bezeichnung

**„ADLER Aqua-Resist G 70 30467“**

hat auf dem geprüften Untergrund (buchenfurnierte Spanplatte) bezüglich des Verhaltens bei Kratzbeanspruchung gemäß ÖNORM A 1605-12 (Prüfung 4) der Bewertungsklasse 4-C entsprochen.

---

Der vorliegende Prüfbericht Nr. 409.603/1

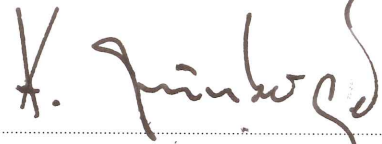
umfasst 4 Blätter mit 1 Tabelle(n), 0 Abbildung(en), 0 Beilag(en).

Sachbearbeiter

Verantwortlicher Prüfleiter  
Bereich Lacke & Anstrichstoffe



Andrea Feldmann



Dr. Anton Grünberger